

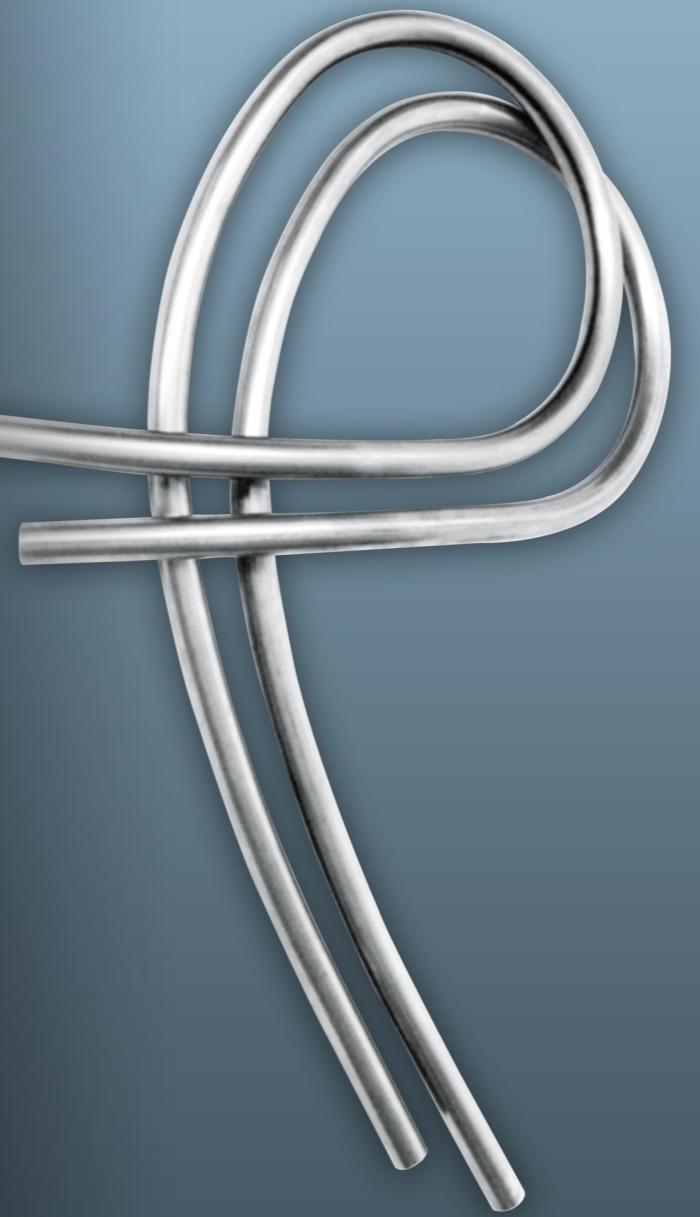
2014

ПРОФИЛЕГИБ
www.profilegib.com



Профессиональная гибка профилей

Технологии будущего - сегодня!



ПРОФИЛЕГИБ
www.profilegib.com

Компания «Профилегиб» - лидер в сфере гибки металлических профилей и труб в России. Слишком самоуверенное заявление? Но для этого есть все основания.

«Профилегиб» основан людьми, которые специализируются на продаже гибочных станков уже более 10 лет. Мы смогли аккумулировать все свои знания и опыт, чтобы теперь применять их на практике.

В 2007 году мы заслужили доверие и стали эксклюзивными представителями компании Profilbiegetechnik AG, которая разрабатывает и производит лучшее профилегибочное оборудование в мире.

Тесное сотрудничество с лидером в сфере производства профилегибочных станков дает нам уникальную возможность доступа к самым передовым европейским технологиям, которые развивались десятилетиями. Это, в свою очередь, позволяет нам применять полученные знания на практике, а также с огромным удовольствием выносить и внедрять их у себя на Родине, в России. Именно это делает нас лучшими в своей отрасли.

На страницах данного каталога каждый найдет что-то интересное именно для себя, но все смогут убедиться в широчайших возможностях нашей фирмы. География и значимость объектов, в которых мы принимали участие, говорят о многом.

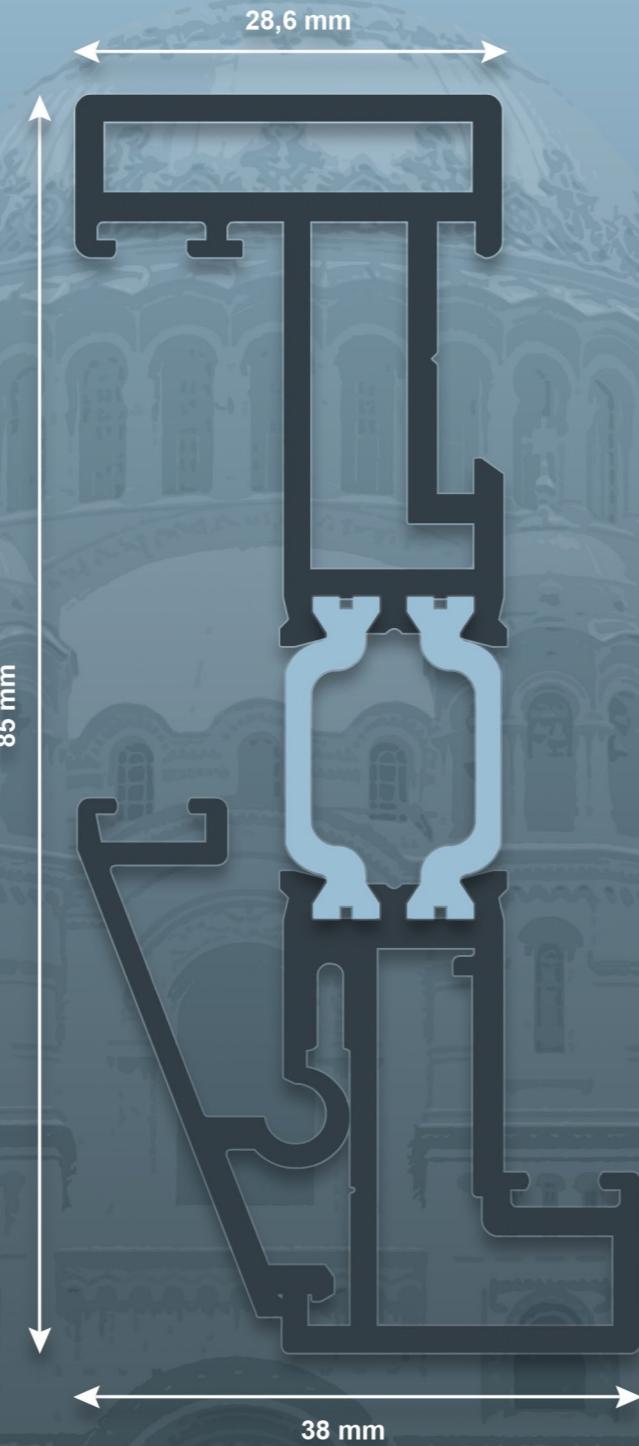
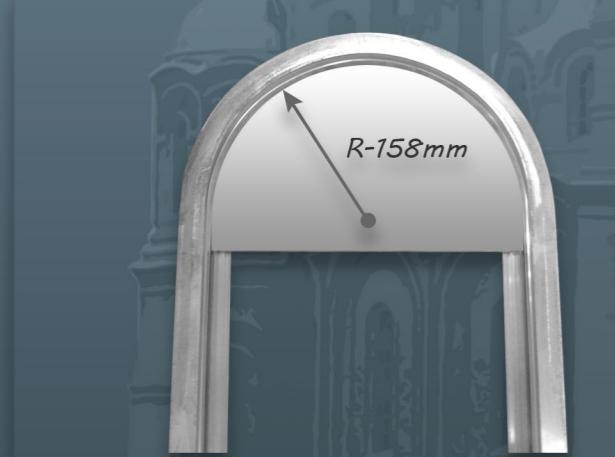
Мы всегда рады новым партнерам, которые, также как и мы, хотят сделать нашу страну красивее, технологичнее и комфортнее.

Добро пожаловать в мир гнутых профилей!

Кронштадтский Морской собор

Компания «Профилегиб» принимала участие в реставрации Кронштадтского Морского собора, реконструкция которого длилась с начала 2000-х годов. По проекту все старые окна необходимо было заменить на современные стеклопакеты с алюминиевыми рамами. В рамках данного проекта нашей компанией были согнуты рамы из алюминиевого профиля «Reynaers» 0021639 для 250 окон, а также для двух круглых витражей с северной и южной сторон собора.

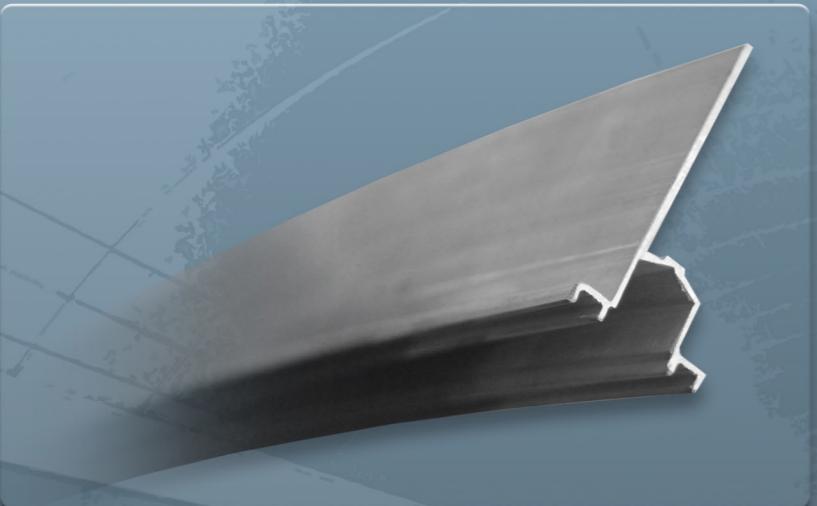
Для внутреннего убранства храма мы произвели гибку стального основания для самой большой люстры, расположенной в центре зала.



Станция метро «Адмиралтейская»

Станция метро «Адмиралтейская» является одной из самых глубоких станций в мире. Открытие 65-й по счету точки на карте подземного Петербурга состоялось в 2011 году.

Гнутье дуг из алюминиевого профиля «Татпроф» 50210 для крепления облицовочных панелей над путями и наклонными эскалаторными ходами произвела компания «Профилегиб».



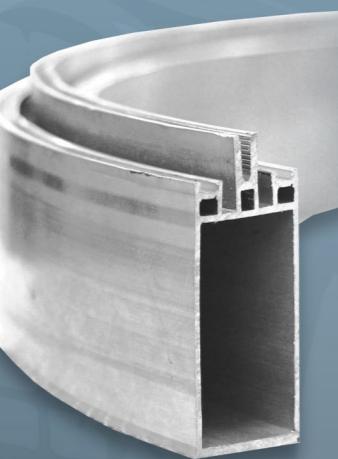
На нашем производстве также выполнены работы по гибке алюминиевых перил и профиля для витража, украшающего вход на станцию.



Киноцентр «Великан» (м. Горьковская)

Для нового киноцентра «Великан», расположенного недалеко от концертного зала «Балтийский дом», компанией «Профилегиб» были выполнены работы по гнутью широкого ригеля «Schüco» 322410 (90x50 мм) для оконных арок.

Лаконичные алюминиевые рамы идеально вписались в общую стилистику исторической части Санкт-Петербурга.



Компания «SILVER» - крупнейший в России производитель катеров (Выборгское шоссе, 362)

Объект представляет собой очень интересное архитектурное решение. При остеклении фасада здания, выполненного в виде морской волны, были использованы профили фасадной системы F50 компании «Алютех».

Отличительной чертой данного фасада является вогнутая форма профиля, гибка которого производилась с отрицательным уклоном. Учитывая большой размер стойки (F50, 0105) и высокие требования по качеству наши специалисты успешно справились с поставленной задачей.

Для окон в торцевой части здания также использован фасадный профиль «Алютех». Профиль согнут с различными диаметрами, но в другой плоскости, которая используется для витражей без моллированного остекления. Основное требование данной работы - максимально четко сохранить радиус гибки, чтобы окна при монтаже собирались в ровное кольцо.



Зайдя внутрь здания, Вы также увидите работы, выполненные на нашем производстве. А именно: рамы катера Condor Star Cabin 730.

Профиль рамы катеров Condor Star Cabin 730 интересен тем, что он согнут с переменным радиусом. Причем, минимальный радиус составлял всего 55 мм. Работы по гибке данного типа профиля проводились по шаблону заказчика, что является особым требованием по точности изготовления.

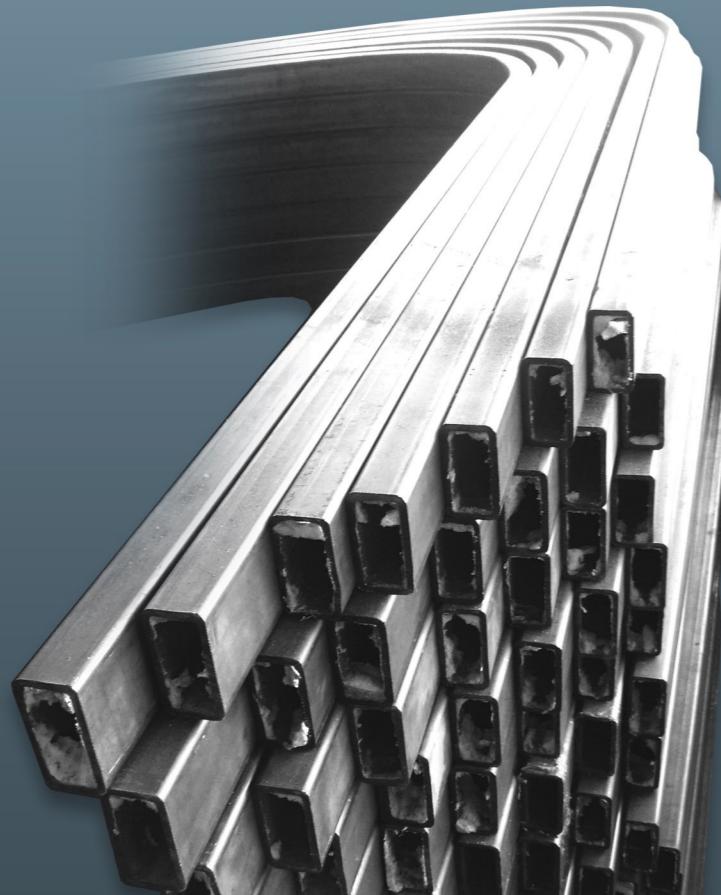


Международный аэропорт «Белгород»

Масштабные работы по реконструкции международного аэропорта «Белгород» начались в 2010 - 2011 годах. В качестве каркасной основы при строительстве декоративных элементов крыши использовались гнутые стальные трубы сечением 80x40 мм.

Архитектурная форма здания напоминает кабину самолета, где центральная часть здания – это фюзеляж, а правая и левая части – крылья самолета. Столь необычная конструкция предъявила определенные требования к проектным решениям во время строительства. Для того, чтобы «крылья» здания действительно имели сходство с летательным аппаратом, формообразующая конструкция должна была иметь 5 разных радиусов изгиба на длине 4,5 метра.

Работы по гибке большого количества профилей с переменным радиусом для сборных конструкций всегда подразумевают повышенное требование к точности исполнения и повторяемости. Богатый опыт в гибке профилей различной сложности позволили компании «Профилегиб» легко справляться с подобными задачами точно в срок.



Железнодорожный вокзал в Зеленогорске

Железнодорожный вокзал Зеленогорска является одним из крупнейших транспортных узлов Октябрьской железной дороги Выборгского направления. И это здание следует отметить отдельно. Огромная витражная арочная конструкция, собранная из алюминиевого профиля фасадной системы «Татпроф» ТП 50300, а также свод кровли арочной формы из трубы 80x80 мм были выполнены на производстве компании «Профилегиб».

Фасадная стойка ТП 50312 имеет большое сечение. Соотношение ширины воздушной камеры и толщины стенки делает процесс гнутья этого типа профиля в данной ориентации очень трудоемким процессом. Несмотря на то, что уменьшить ширину профиля было невозможно из-за внушительного диаметра арок (7 000 мм, 10 000 мм), данная задача была решена. Убедитесь в этом, приехав в Зеленогорск.



Дворец водных видов спорта (г. Казань)

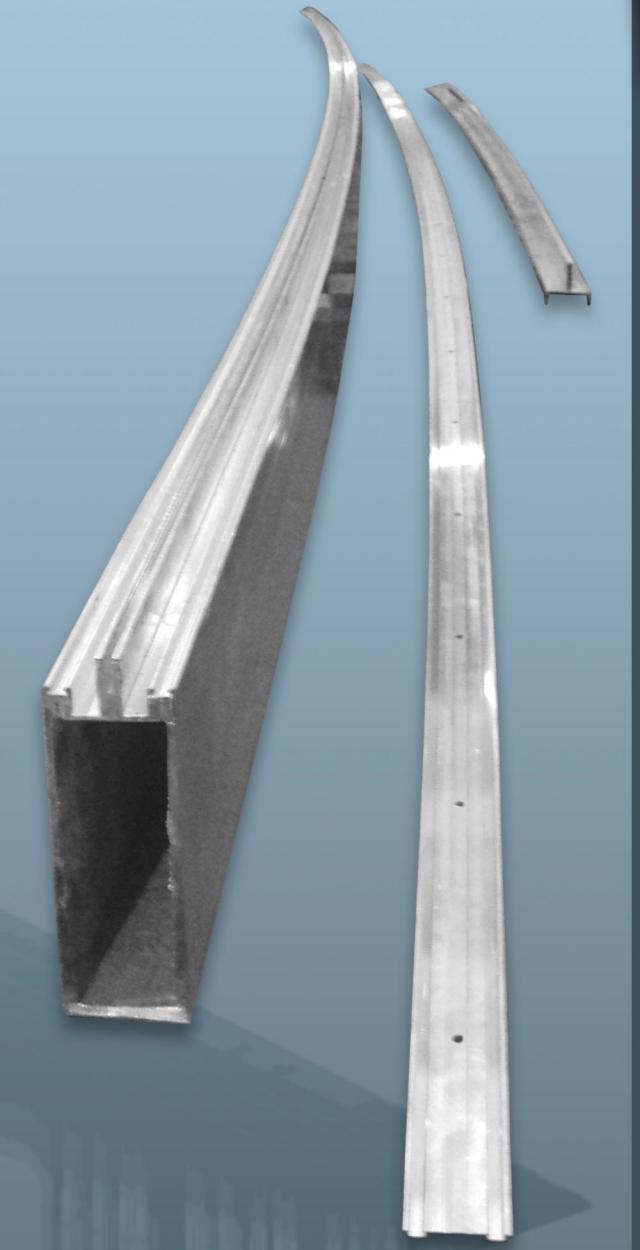
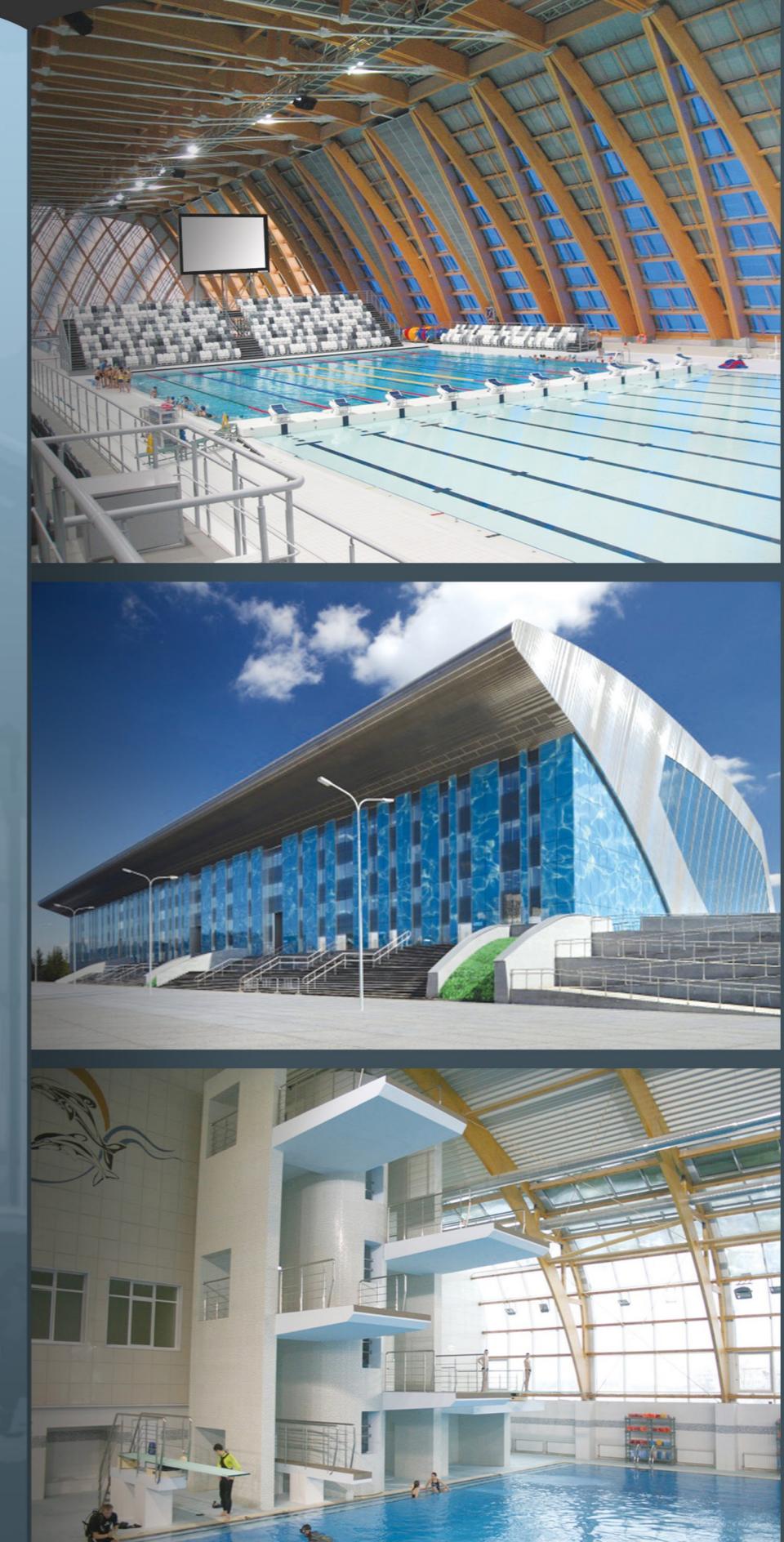
Дворец водных видов спорта — крупное крытое спортивное сооружение в Казани. Одно из немногих подобных в России.

Для создания серьезных объектов ставятся серьезные технические задачи. Одна из таких задач - гибка профиля «Schüco» 324070 (175x60 мм). Несмотря на то, что тесты проводились на различных предприятиях, только компании «Профилегиб» удалось справиться с решением.

Особенностью работ являлись не только необходимость сохранения сечения и точность повторений, но и способность выполнить работы в сжатые сроки. Богатый опыт и доступ к новейшим европейским технологиям помогли нам с этой сложной и интересной задачей.



Schüco 324070

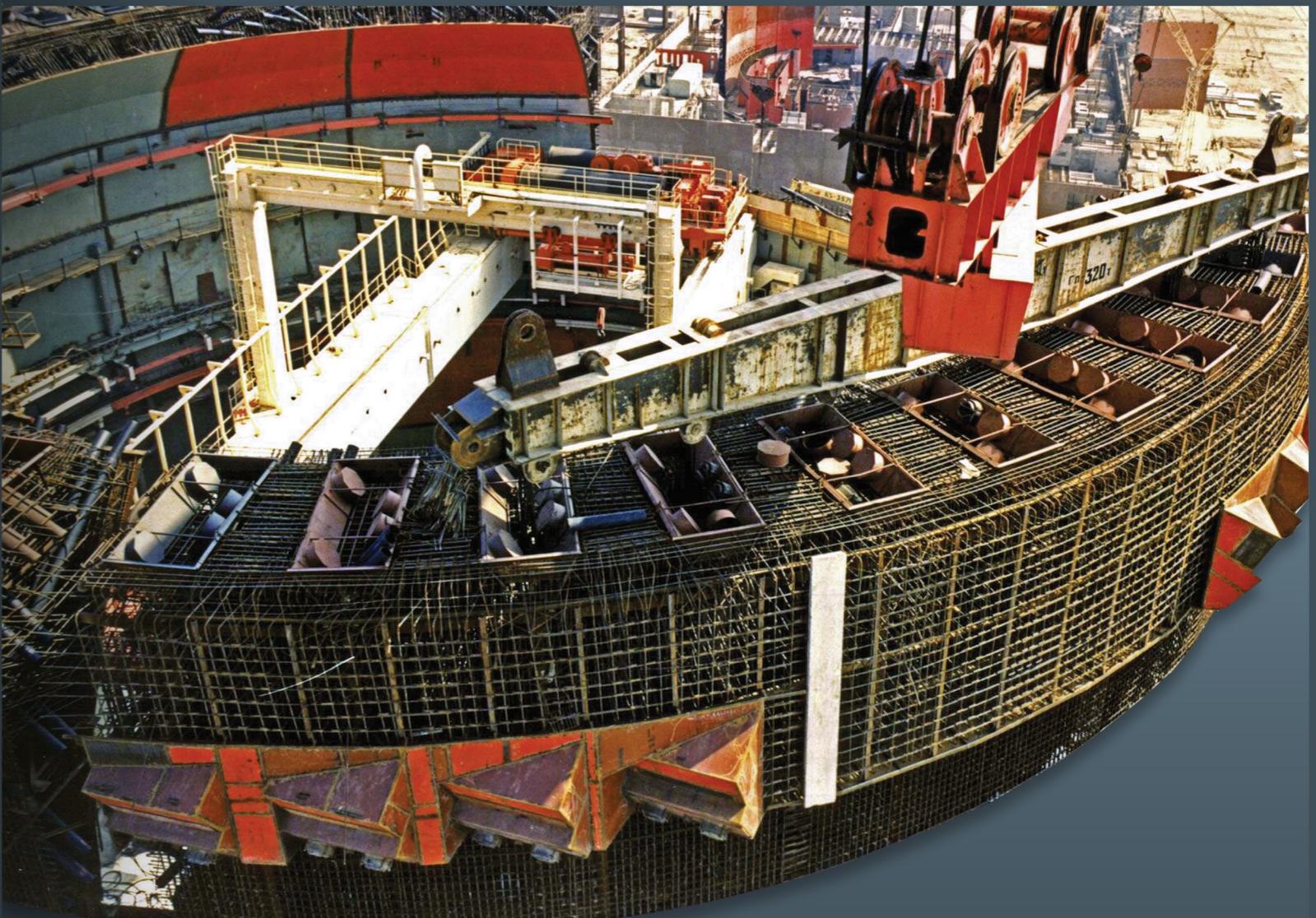
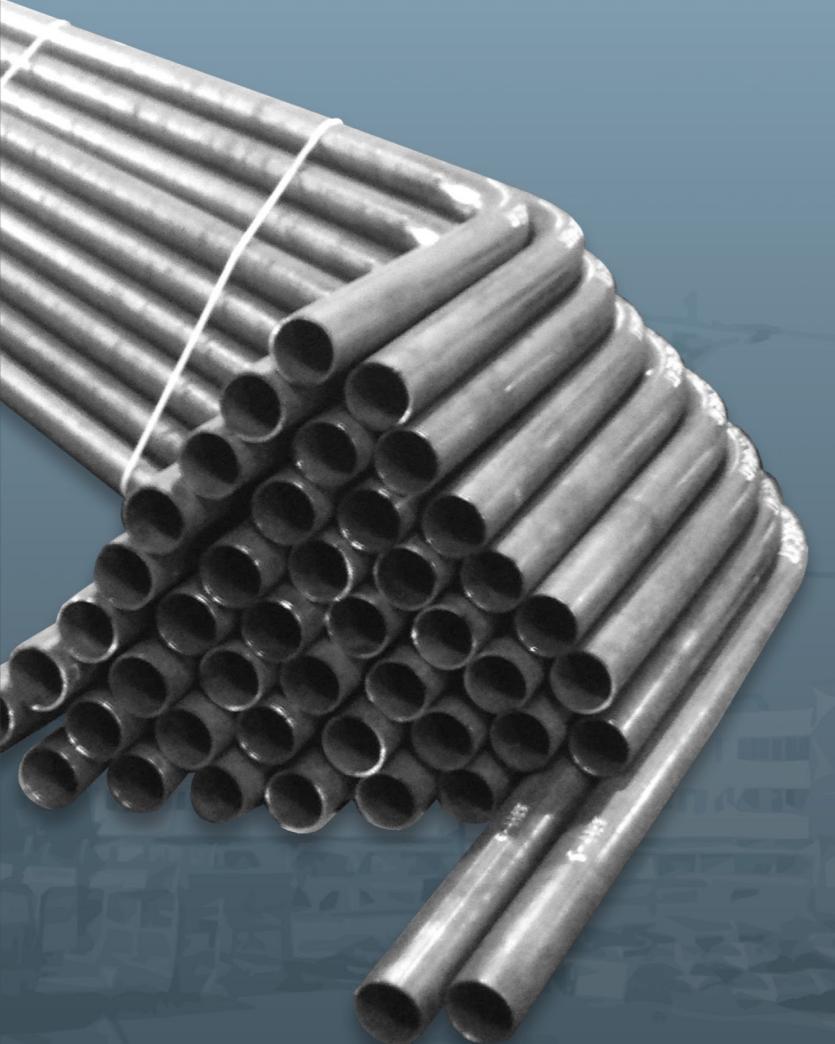


Гибка труб для атомных электростанций

Одними из важнейших клиентов компании «Профилегиб» остаются компании, принимающие участие в строительстве реакторов атомных станций. Мы проводили и проводим по настоящее время работы по гибке труб для Ленинградской и Нововоронежской АЭС.

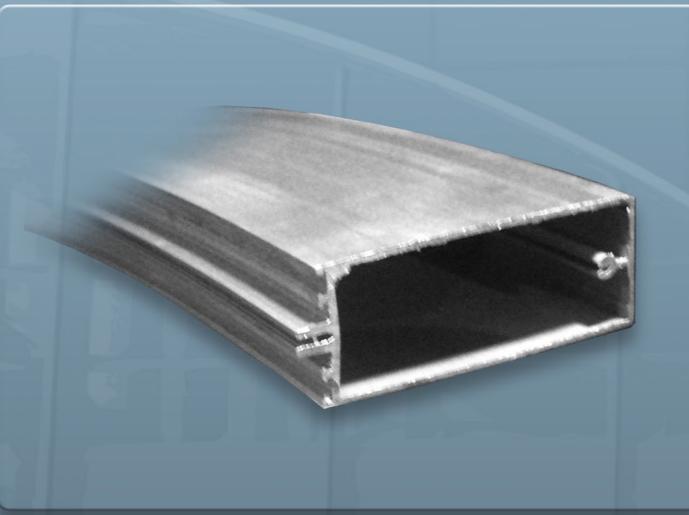
Кабель-каналы для реакторов делаются из труб. Поэтому, согласно технической документации, гибка этих труб должна производиться с максимально высокой точностью. Так как монтаж происходит в ограниченных условиях, номенклатура по углам поворотов труб очень широкая. Допуск по углу составляет всего $0,5^{\circ}$.

Следует отметить, что при строительстве таких объектов объемы гнутых труб огромны, а сроки производства ограничены. Так, например, в одном из заказов для Нововоронежской АЭС нам необходимо было выполнить около 137 различных углов гиба на более чем 350 отводах. Срок производства работ составлял пять рабочих дней. Сейчас все отводы установлены. Это говорит о том, что требования были выполнены точно в срок.



Автосалон «KIA» (Выборгское шоссе, 31А)

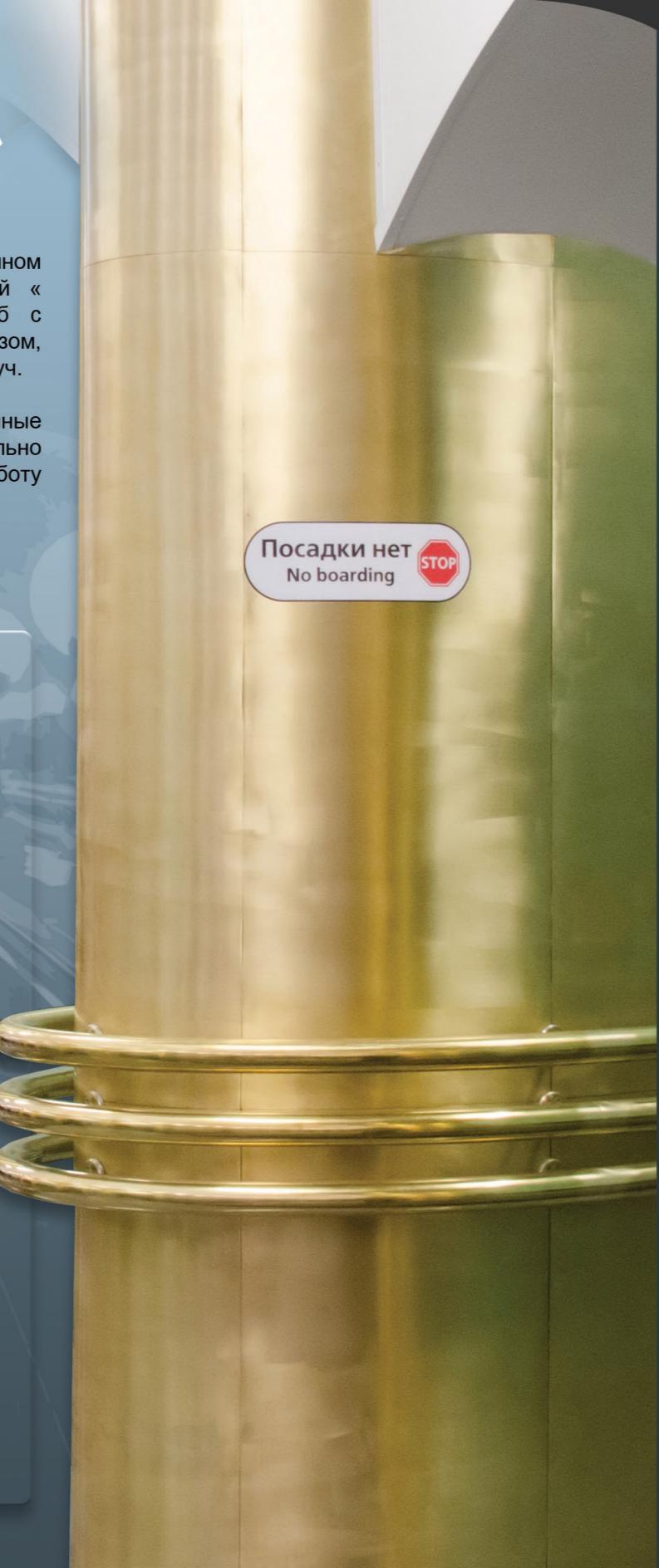
На нашем предприятии произведено гнутье стойки «Schüco» (130x50 мм) для витражного остекления автосалона «KIA» на Выборгском шоссе города Санкт-Петербурга. Современные станки с ЧПУ позволили нам легко справиться с гибкой переменного радиуса наборных элементов, выдержав при этом единую стилистическую концепцию автосалонов.



Станция метро «Международная»

Для декоративных работ по украшению колонн в подземном вестибюле станции метро «Международная» компанией «Профилегиб» была произведена гибка латунных труб с переменным радиусом гиба. Трубы гнулись таким образом, чтобы при стыковке вокруг колонн получался овальный обруч.

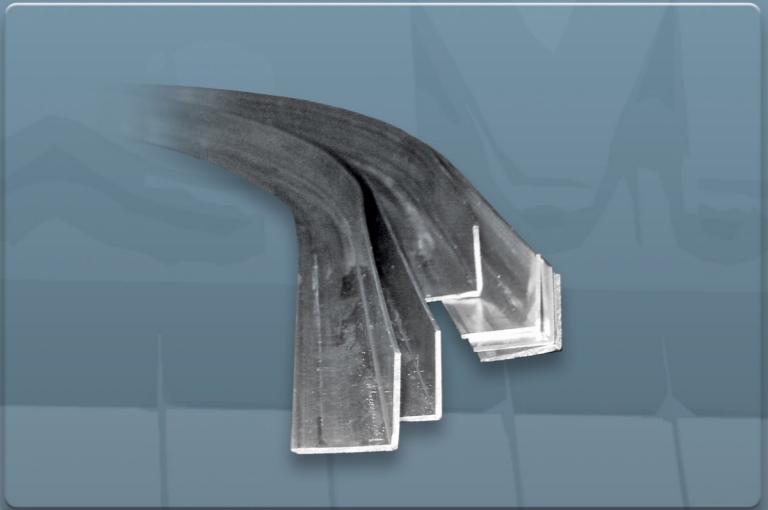
Многолетний опыт наших специалистов и самые современные профилегибочные станки позволили нам не только идеально согнуть трубы, не повредив поверхность, но и выполнить работу в строго обозначенные сроки.



ТЦ «Космос» и строймаркет «Сатурн»

На сегодняшний день гнутый профиль применяется практически во всех сферах деятельности. Компания «Профилегиб» тесно сотрудничает с производителями объемной световой рекламы, выполняя работы по гибке уголка, швеллера и специализированных профилей.

Одним из таких примеров является каркас рекламных вывесок, изготовленный из гнутого уголка сечением 20x20 мм.



Вертолетный центр «Хели Драйв»

Уже несколько месяцев на территории Санкт Петербурга работает первый в городе вертодром.

Все окна вертодрома выполнены в виде колец из алюминиевого профиля «Алютех» теплой серии W62. Более 40 окон согнуты с одним радиусом и с идеальной повторяемостью. Оценить это можно, взглянув на здание вертодрома.

Входные группы выполнены из гнутого алюминиевого профиля стоечно-ригельной системы F50. Для специалистов компании «Профилегиб» не составило труда выдержать повторяемость даже при длине профиля в 6,5 м.



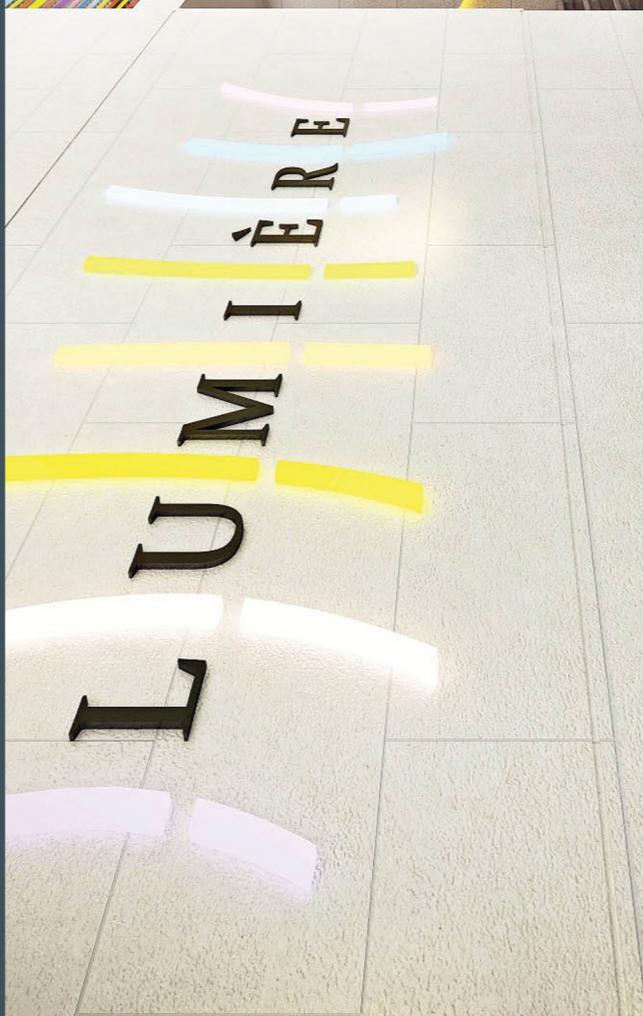
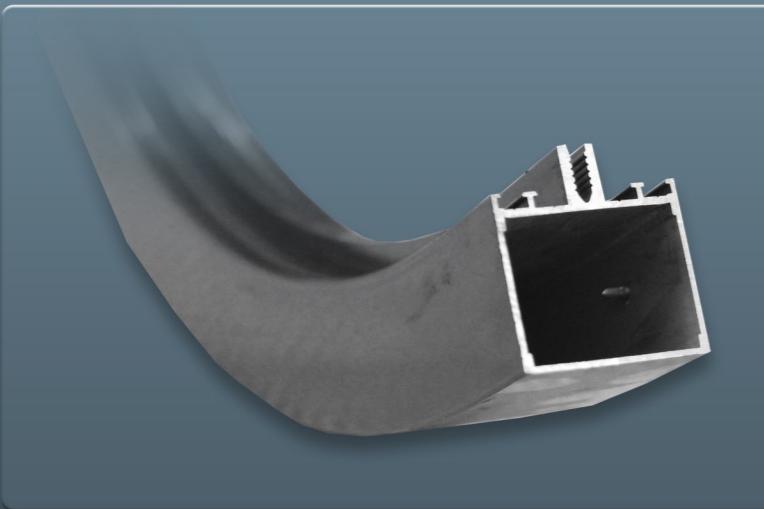
Жилой комплекс «Люмьер»

С французского языка «Lumière» переводится, как «свет». Именно так хочется охарактеризовать новый элитный жилой комплекс. Облицовка фасадов натуральным камнем сочетается с декоративной отделкой цветным стеклом, которое подсвечивается в вечернее время. Именно это придает свой отдельный колорит зданию.

Фасадная часть выполнена из гнутого ригеля 322420 компании «Schüco», мирового лидера в производстве алюминиевых систем. Особая сложность задачи заключалась в большом размере ригеля (120 мм), который необходимо было согнуть под определенным углом при идеальной повторяемости.

Стены нижних этажей здания украшены круглыми окнами, профиль для которых также гнулся на производстве компании «Профилегиб». Окна выполнены из ригеля 50322 компании «Татпроф».

Жилой комплекс «Люмьер» выгодно выделяется из общей картины своего окружения. И наша компания приложила к этому долю своего труда.



Безопасные надземные переходы на пути следования поезда «Аллегро» (Белоостров, Песочный)

12 декабря 2010 года электропоезд «Allegro» совершил свой первый пассажирский рейс из Хельсинки в Санкт-Петербург. Так как скорость поезда составляет более 200 км/ч, а путь его следования лежит через множество населенных пунктов, возникла необходимость создания безопасных пешеходных переходов над железнодорожным полотном. В создании нескольких таких переходов участвовали и наши специалисты.

Вся конструкция перехода представляет из себя галерею арочной формы. Основой данной конструкции является мощная профильная труба (100x80 мм) с достаточно тонкой стенкой (4 мм) и радиусом 1100 мм.

Следует отметить, что при гибке данных заготовок требовалась не только дуга, но и длинный прямой участок, который в дальнейшем использовался в монтаже конструкций. Поэтому очень важно было выдержать качественный переход между гнутой и прямой частями профиля, так как именно внутренняя часть является лицевой стороной элемента.



Теннисный корт (Московская область)

Компания «Профилегиб» обладает таким оборудованием, которое позволяет гнуть мощные круглые и прямоугольные профильные трубы. Важной особенностью при этом является возможность выполнить работы не только качественно, но и быстро.

Запоминающимся опытом в данном направлении являлось изготовление перекрытий для частного теннисного корта на Рублево-Успенском шоссе.



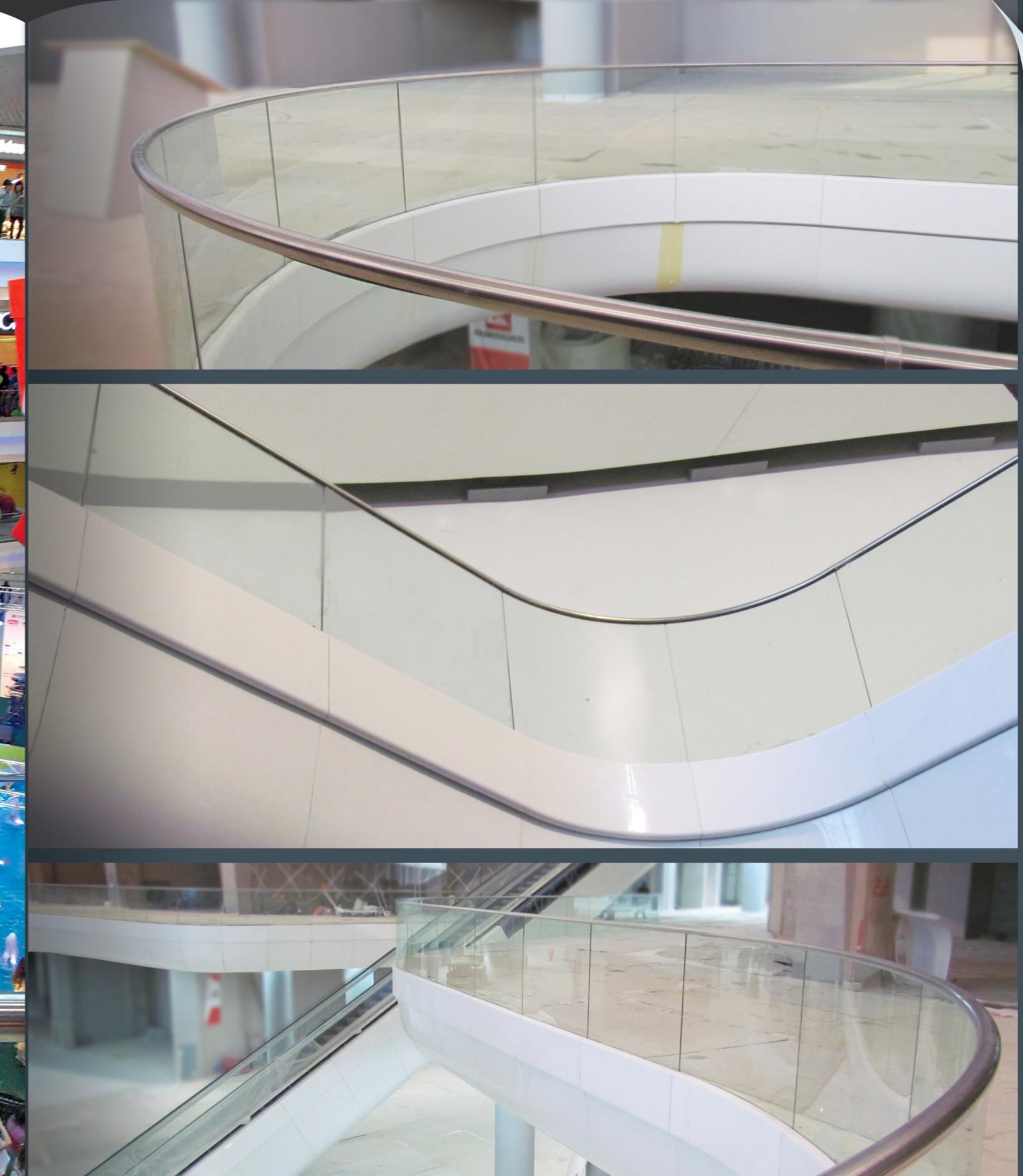


Перильные ограждения в ТРК «OZ» (Краснодар)

ТРК «OZ» - уникальное место с удивительной архитектурой, оригинальными интерьерами и особой неповторимой атмосферой.

Внутреннее оформление развлекательного комплекса также имеет нестандартные интересные формы. Красота и безопасность обеспечиваются изогнутыми стеклянными ограждениями с нержавеющим круглым поручнем производства компании «Q-railing». Более пятисот метров поручней было согнуто на нашем производстве. Сложность задачи заключалась в форме самого профиля. Это не просто круглая труба, а профиль округлой формы с пазом под стекло. Чтобы не возникло сложности при монтаже профиля на стекло, важно сохранить паз при гибке в определенном радиусе.

Более 17 видов разных форм было согнуто с различными радиусами. Все установлены на этажах торгового комплекса и дополняют его футуристический образ.



Раздвижные двери для шкафов-купе

Еще одним большим и перспективным направлением применения гнутых профилей на сегодняшний день является изготовление раздвижных дверей-купе.

Преимущества таких дверей-купе очевидны. Это не только стильное, но еще и очень практическое решение для любого интерьера. Они могут быть использованы в качестве фасада шкафа или в виде межкомнатной перегородки. Кроме того, новейшие современные технологии позволяют изготавливать двери не только привычных прямоугольных форм, но и двери более сложных радиусных контуров.

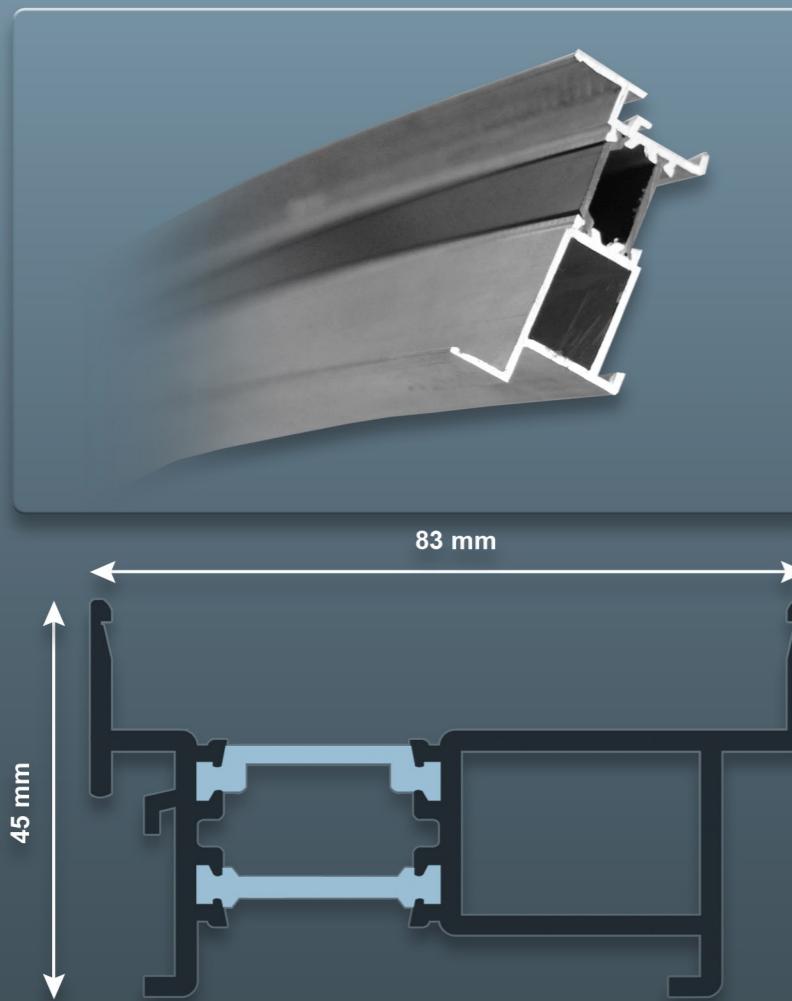


Безрамное остекление с использование стекла Pilkington Profilit

Существует множество вариантов остекления. Но самый эстетичный и престижный вариант - это безрамное остекление. Отсутствие вертикальных перемычек дает эффект открытого пространства.

Интересно отметить, что существует безрамное остекление, в котором используется специальное сверхпрочное стекло Pilkington Profilit. Именно для этого вида стекла компания «Schüco» выпустила специальную серию алюминиевого профиля. После проведения ряда тестов специалисты нашей компании успешно выполнили несколько заказов с использованием данного профиля.

С гордостью отмечаем, что компания «Профилегиб» является единственной компанией в России, которая может произвести гибку данного типа элементов.

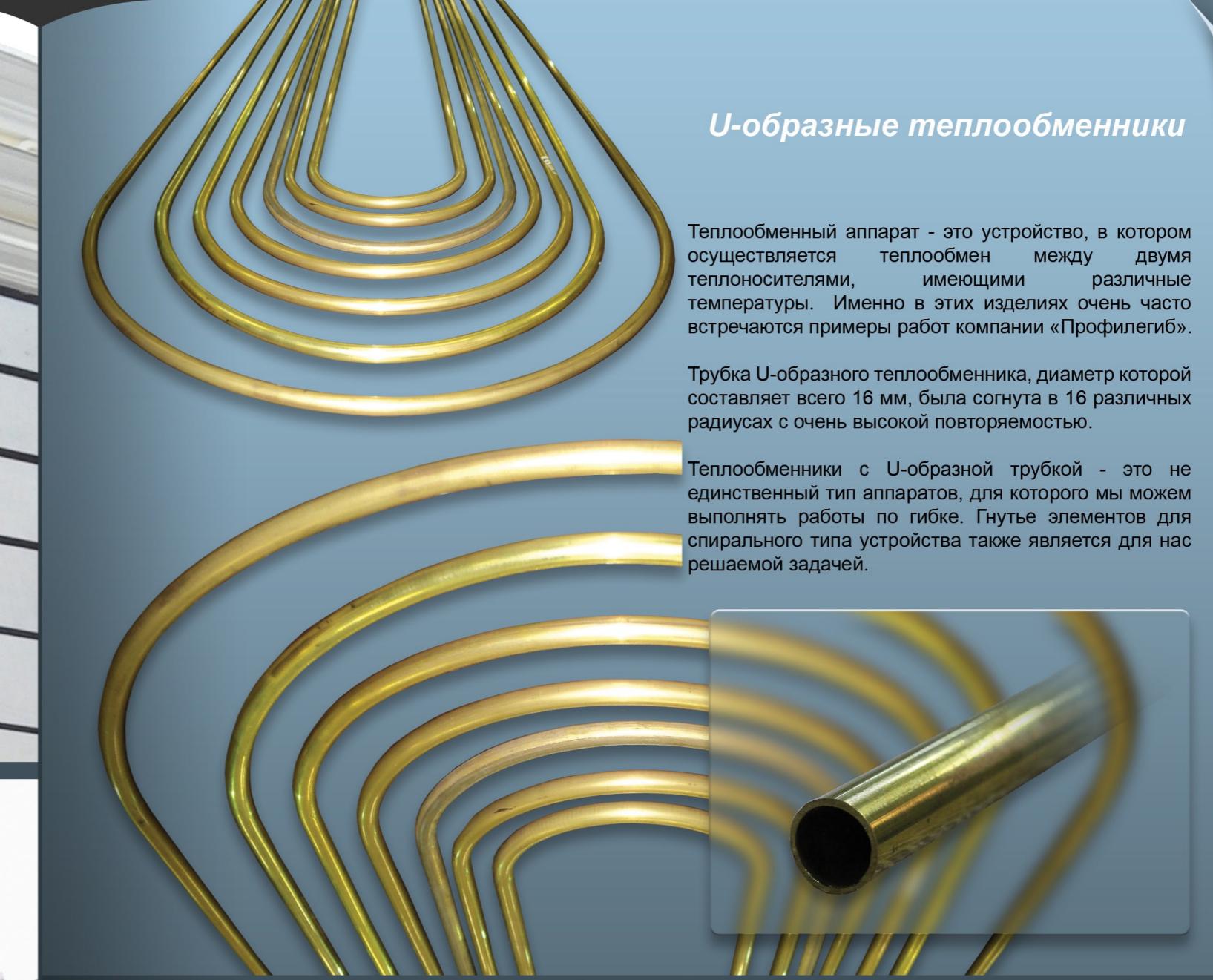
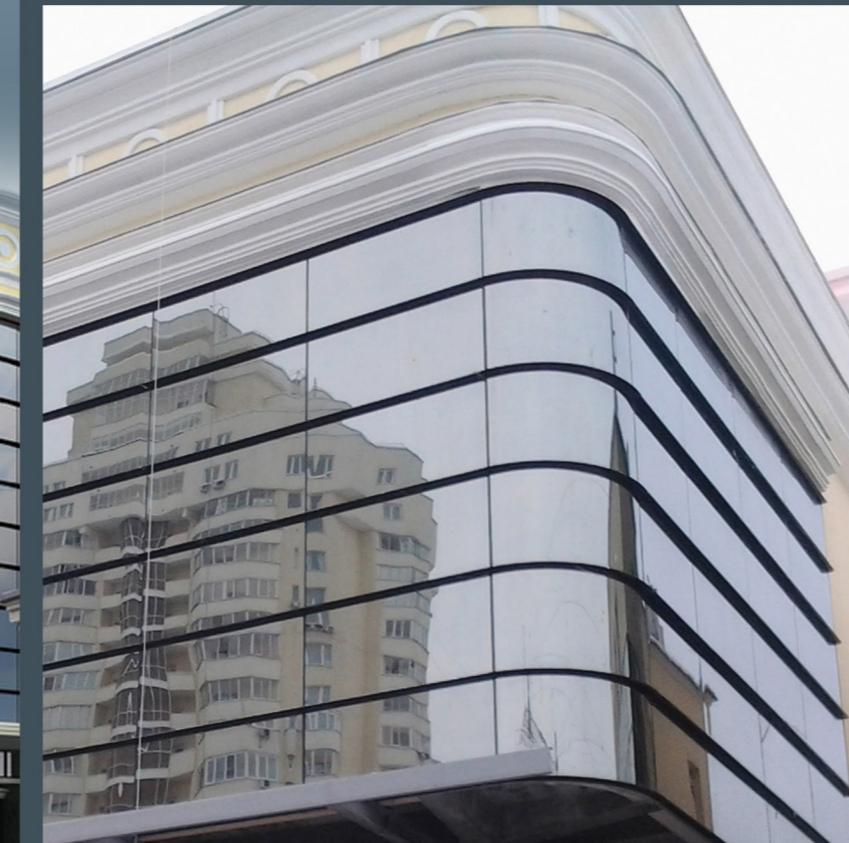




ТРК «Гринвич» (Екатеринбург)

Часто задачи, которые ставят наши заказчики на первый взгляд кажутся невыполнимыми. Например, гибка алюминиевого профиля «Агрисовгаз» для торгово-развлекательного комплекса «Гринвич» в Екатеринбурге.

В требуемой задаче необходимо было согнуть комплект – ригель 150219 (113 мм), прижимную планку 113140 и декоративную крышку 113090. Направление гибки элементов нужно было выдержать под гнутый стеклопакет. Радиус гибки составлял 1500 мм, угол - 90°. Примечательно, что основная сложность работ заключалась в гнутье декоративной крышки. Мы разработали специальную оснастку и технологию гибки, чтобы результат получился превосходным.



U-образные теплообменники

Теплообменный аппарат - это устройство, в котором осуществляется теплообмен между двумя теплоносителями, имеющими различные температуры. Именно в этих изделиях очень часто встречаются примеры работ компании «Профилгеб».

Трубка U-образного теплообменника, диаметр которой составляет всего 16 мм, была согнута в 16 различных радиусах с очень высокой повторяемостью.

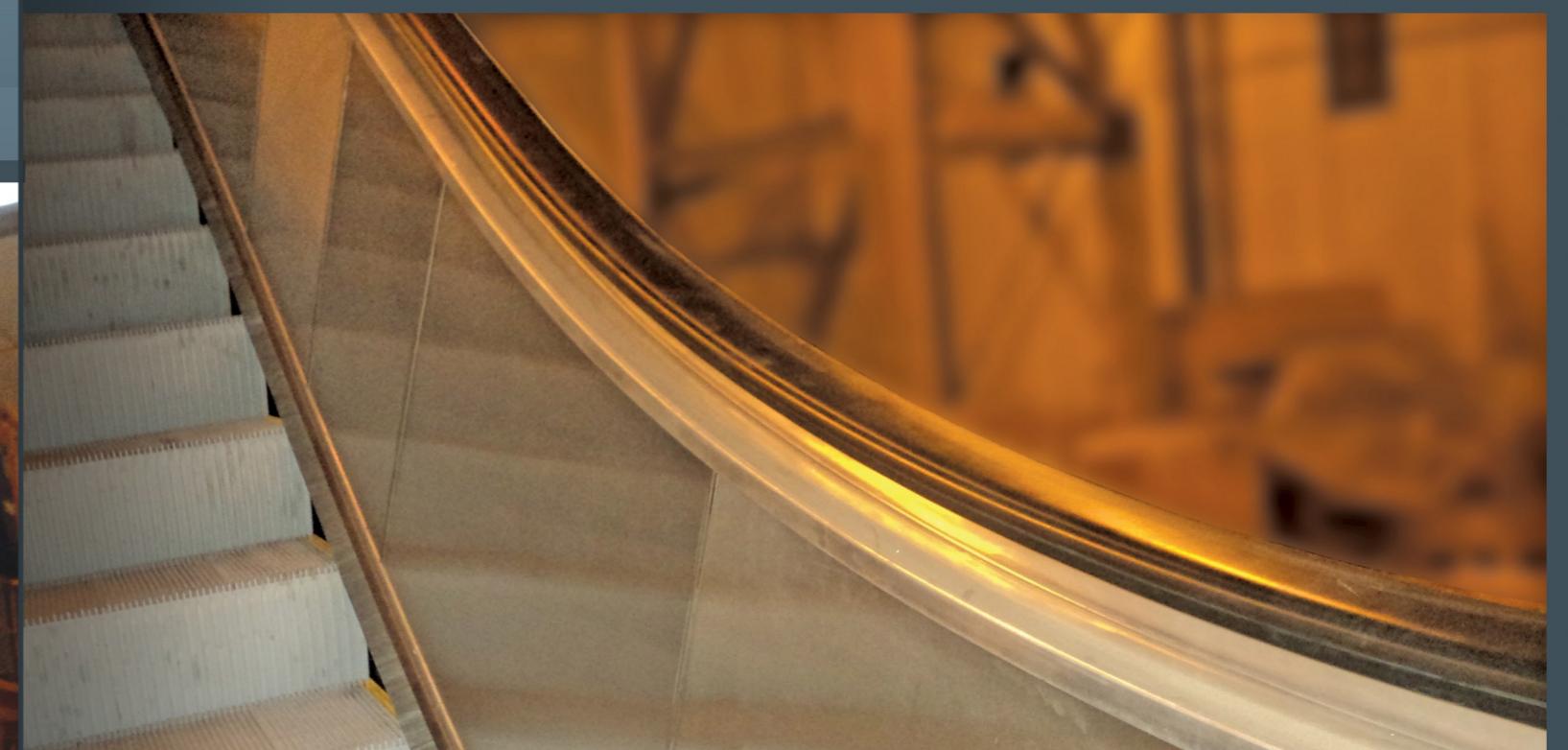
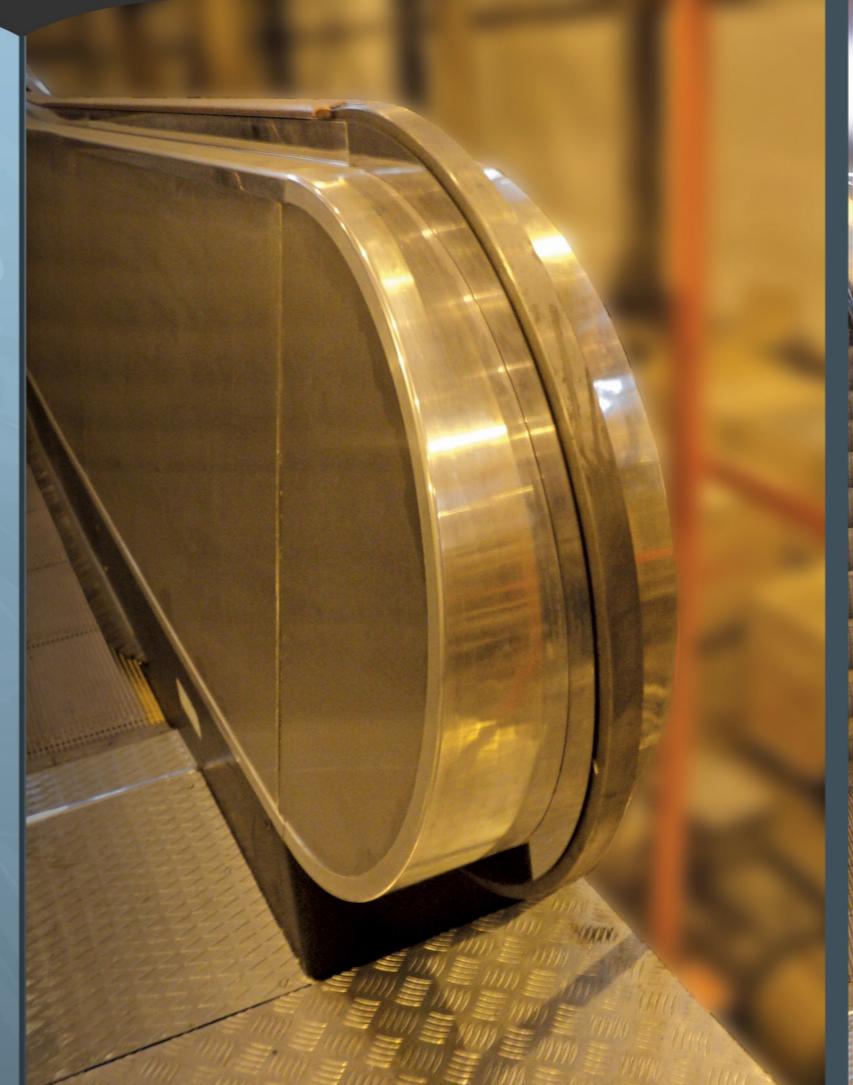
Теплообменники с U-образной трубкой - это не единственный тип аппаратов, для которого мы можем выполнять работы по гибке. Гнутье элементов для спирального типа устройства также является для нас решаемой задачей.



Декоративные элементы эскалаторов

На производстве компании «Профилегиб» было согнуто несколько типов профилей, которые составляют из себя декоративную часть эскалаторов.

С помощью специальной оснастки нам удалось не только согнуть профиль со сложным сечением, но и уберечь наружную поверхность деталей от царапин и потертостей.



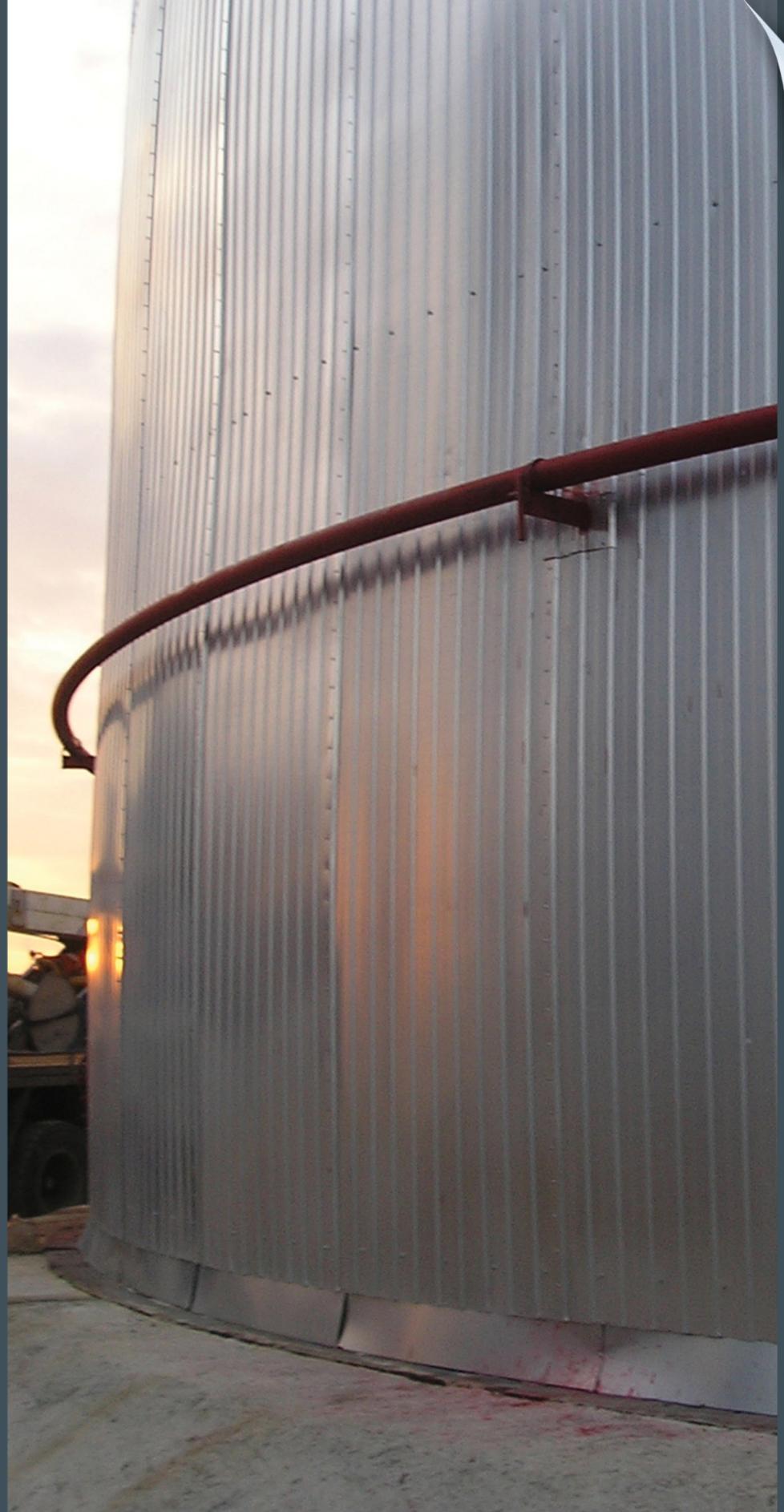
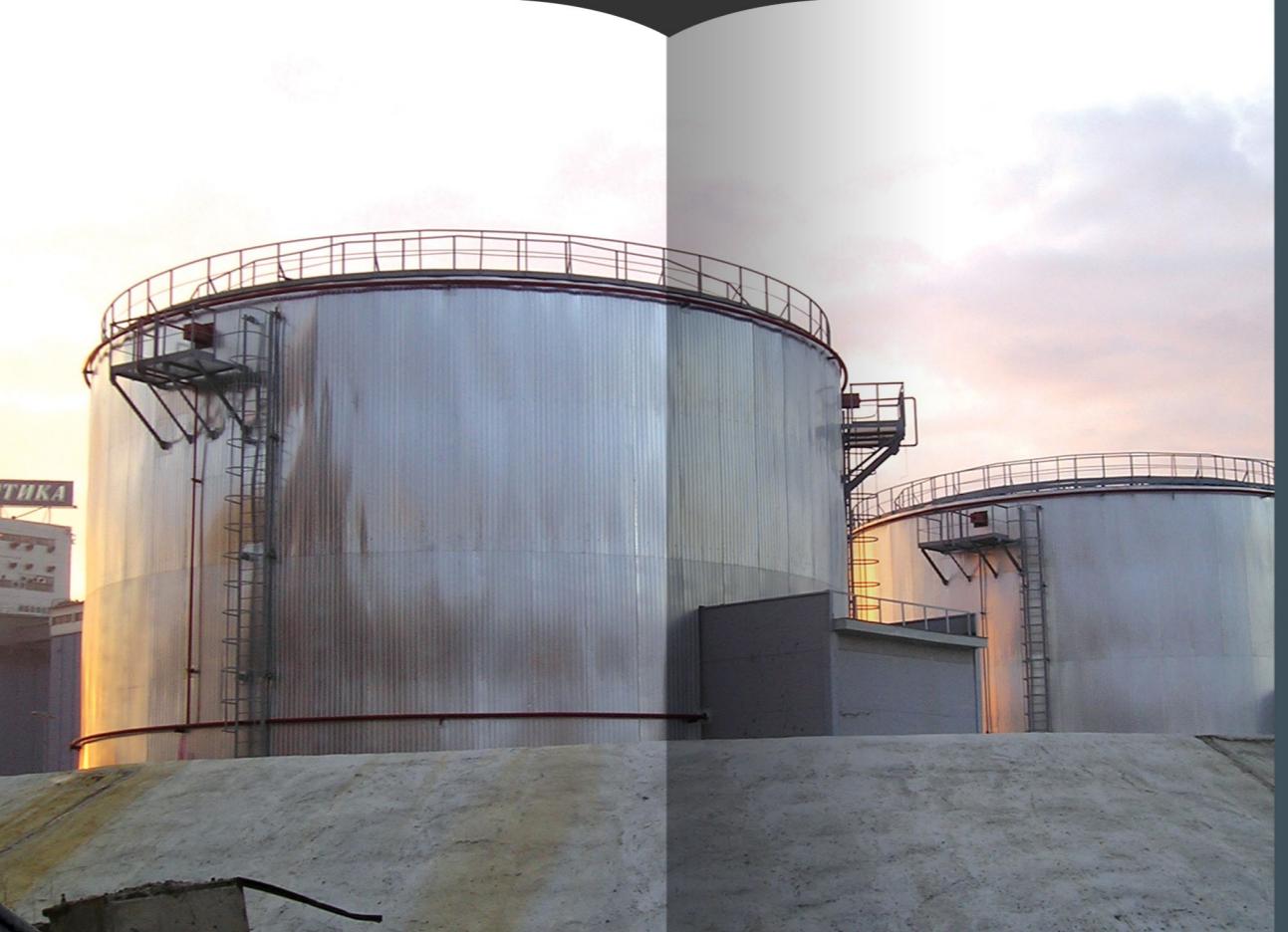
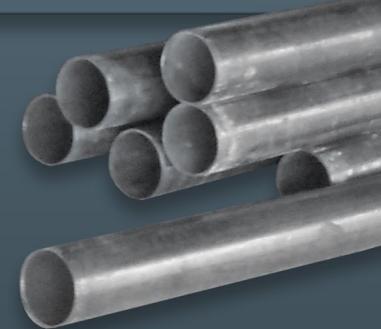
Системы пожаротушения и охлаждения нефтяных резервуаров

Нефтяные продукты всегда были объектом повышенной опасности по причине их легкой воспламеняемости. Именно поэтому разработка систем охлаждения и тушения резервуарных парков очень важна.

Так как резервуары имеют круглую форму, то и системы охлаждения и пожаротушения должны повторять контур резервуара. И здесь не обойтись без помощи нашего направления работ.

На севере Санкт-Петербурга в районе промзоны «Парнас» Вы можете увидеть резервуары, на которых установлены трубы, согнутые на производстве компании «Профилегиб». Различные диаметры труб максимальной длины согнуты таким образом, чтобы они могли собираться в единое кольцо.

Интересно, что каждый диаметр трубы имеет свое функциональное значение. А именно: трубы с меньшим диаметром используются для охлаждения резервуара и действуют в случае пожара на рядом стоящих резервуарах. Трубы большего диаметра используются для тушения пожара внутри резервуара.



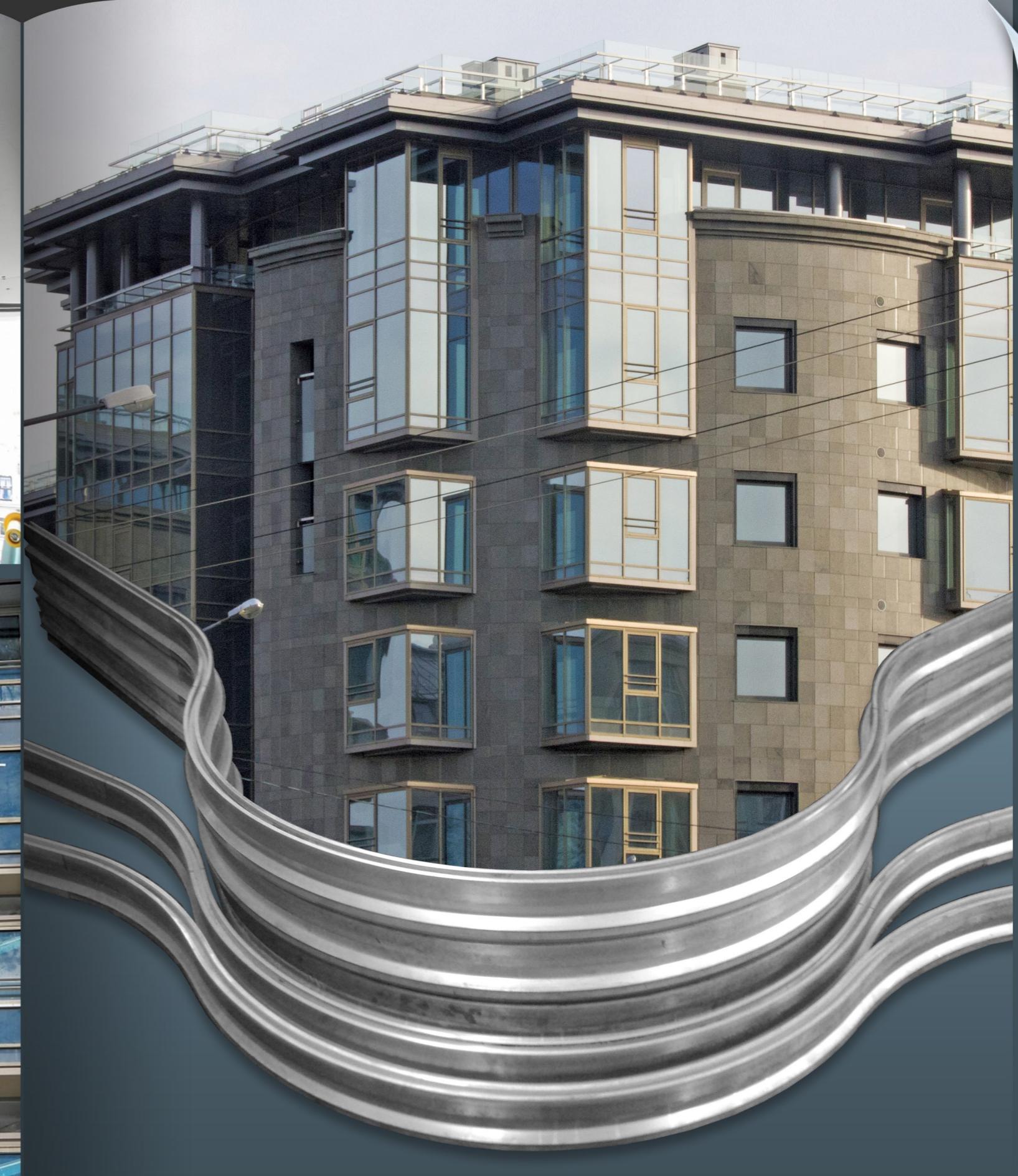
Системы обслуживания фасадов (СОФ)

С приходом в нашу жизнь высотных зданий с фасадами из стекла или композитных панелей остро встает вопрос по обслуживанию этих сооружений. Так как применение обычных средств становится неудобным и небезопасным, то возникает необходимость обращаться к специалистам, которые монтируют Системы Обслуживания Фасадов.

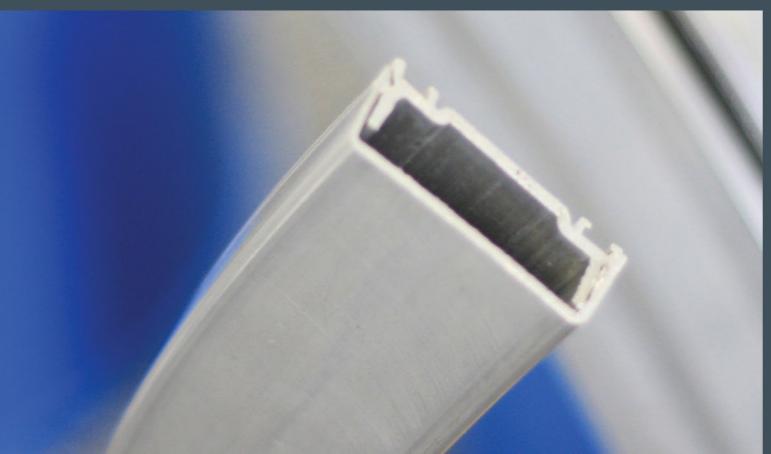
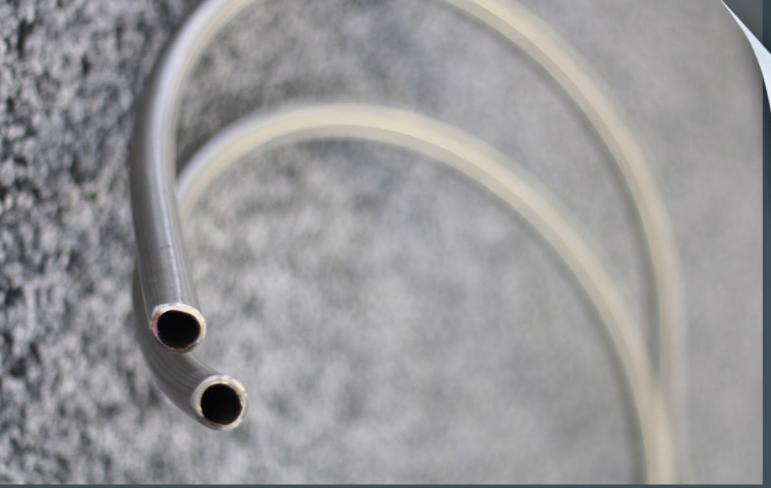
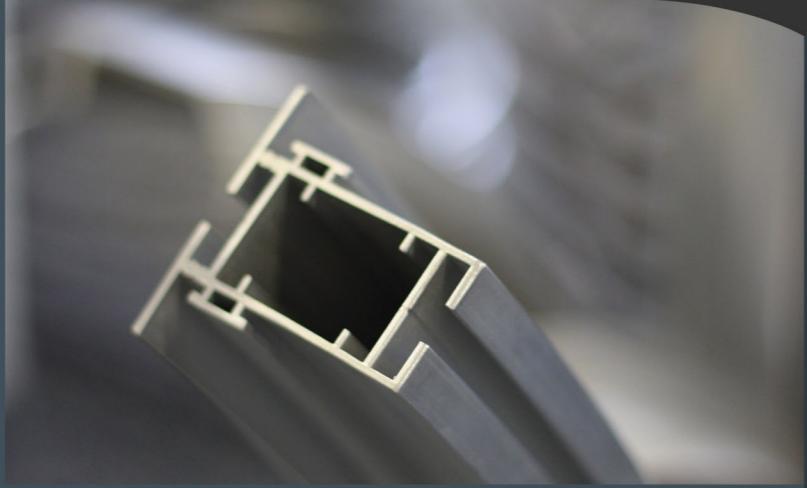
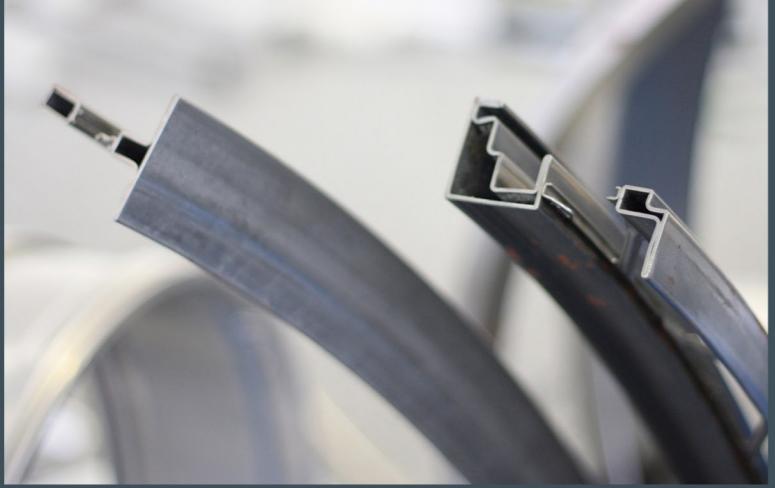
Системы Обслуживания Фасадов (СОФ) — это системы, которые обеспечивают беспрепятственный доступ людей к фасадам зданий и служат для регулярного обслуживания (мытье окон, замена стеклопакетов, ремонт и др.).

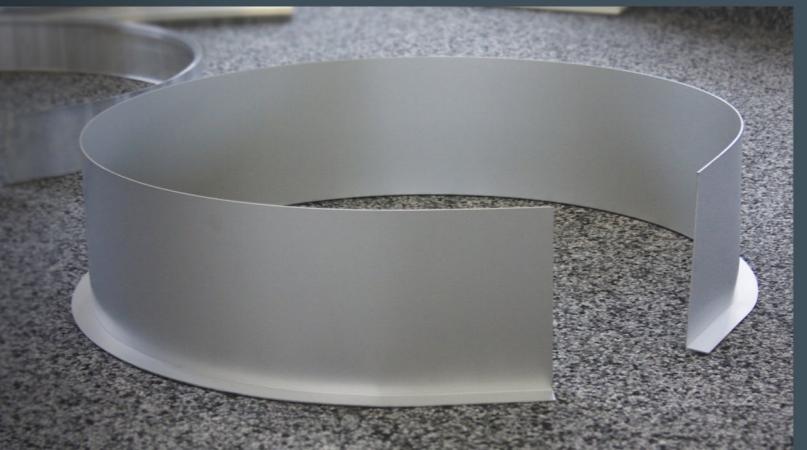
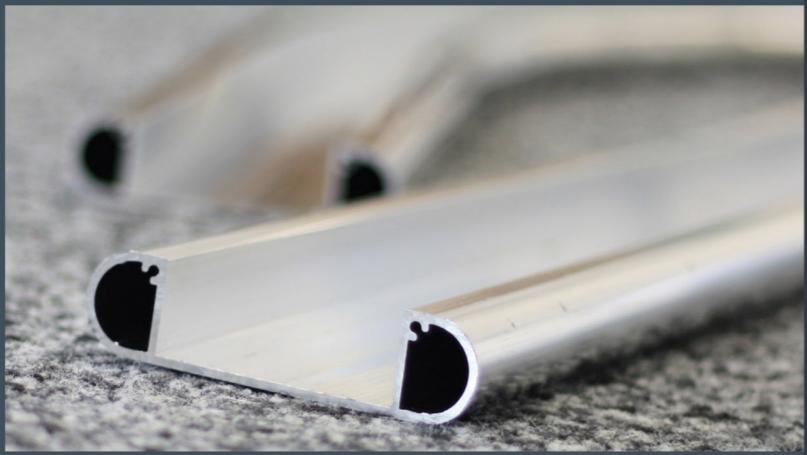
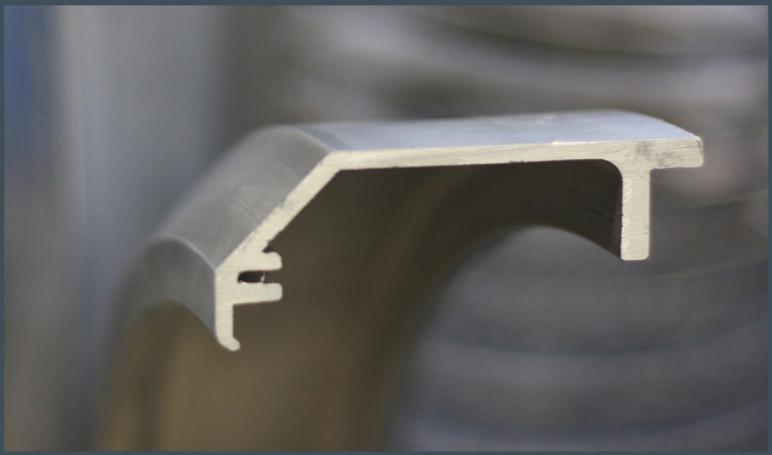
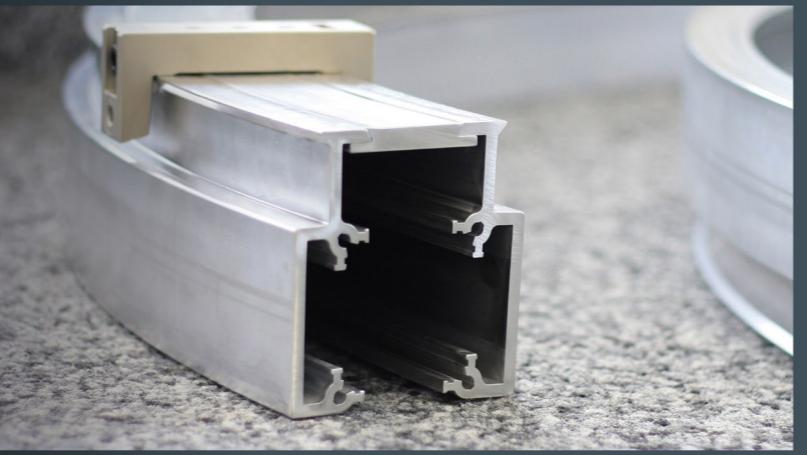
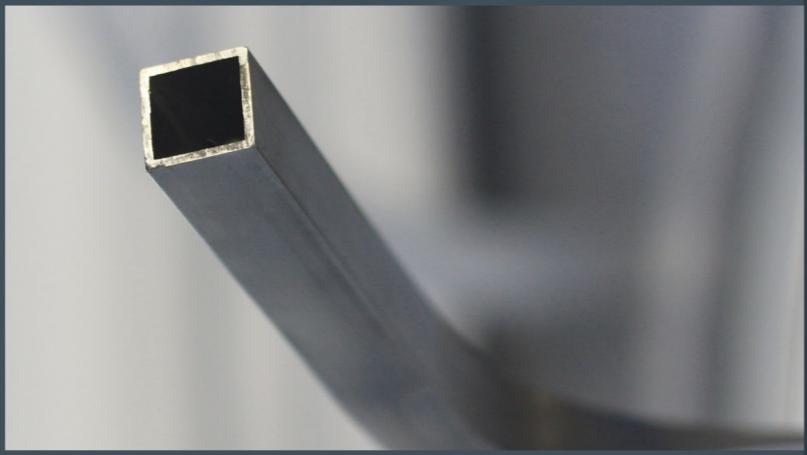
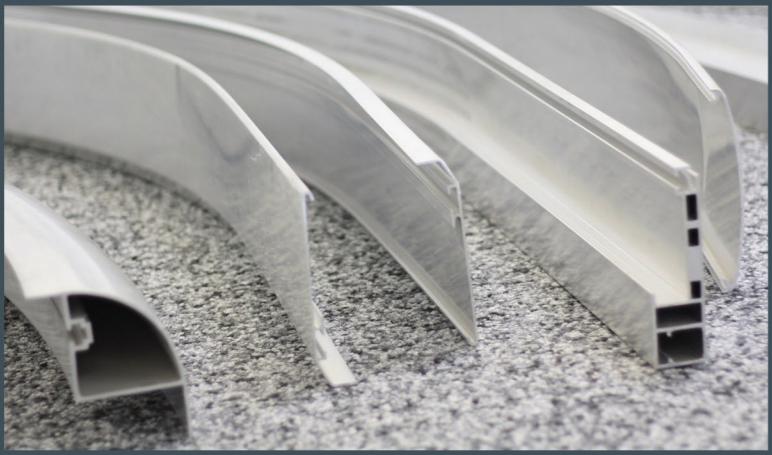
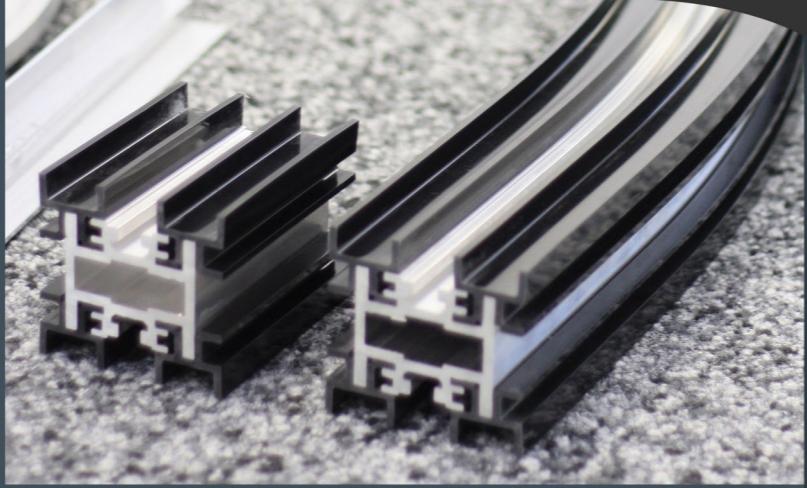
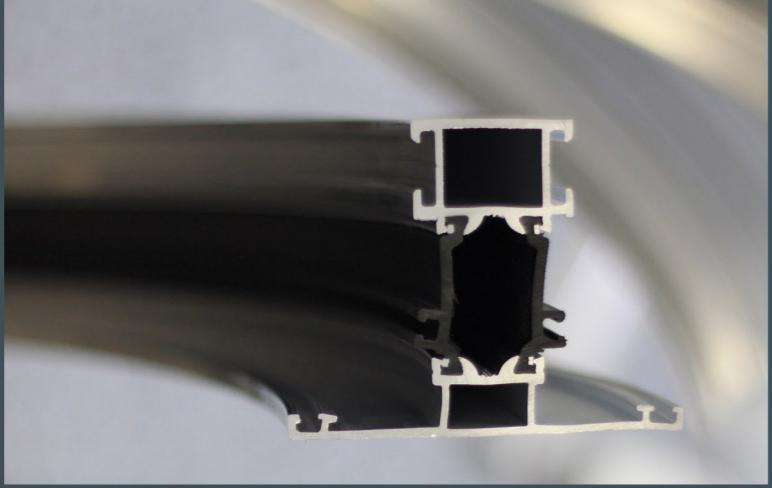
Форма систем обязана повторять нестандартную форму архитектуры современных зданий. Чтобы перемещение по направляющим СОФ было плавным, они должны иметь скругленные углы. Именно в этих случаях на помощь компаниям по монтажу подобных систем приходят наши специалисты. Мы обеспечим качественные переходы между гнутой и прямой частями профилей, а также разность направлений гибки.

Здание Сбербанка в Иркутске, жилой комплекс «Диадема», бизнес-центр на Пулковском шоссе в Санкт Петербурге - это малый список объектов с СОФ, элементы для которых согнуты на производстве компании «Профилегиб».









Наше оборудование

Компания «Профилегиб» специализируется на гибке труб и профилей разными способами. Одним из таких способов является гибка труб с дорном методом намотки. Это технология качественного и эффективного гнутья. Использование дорна позволяет производить гибку тонкостенных труб без риска образования гофрирования поверхности, изломов и других дефектов. Точность изгиба труб на дорновых станках достигает десятых долей миллиметра.

AMOB MDH 90 CN2



Основные технические характеристики станка MDH 90 / CN2

Максимальный диаметр трубы (сталь σв=450 Н/мм²)

90x4 мм

Максимальный CLR (радиус по осевой линии)

325мм

Максимальная длина трубы при гибке с дорном

3000 мм

Максимальная длина трубы при гибке без дорна

3000 мм

Максимальный угол гиба

190°

Скорость гибки

45 °/сек

Точность гибки

±0,1 °

Стандартное направление гиба

правостороннее

Максимальное рабочее давление

150 Бар

Общая потребляемая энергия

8 кВт

Вес станка

2350кг

Габариты станка (max)

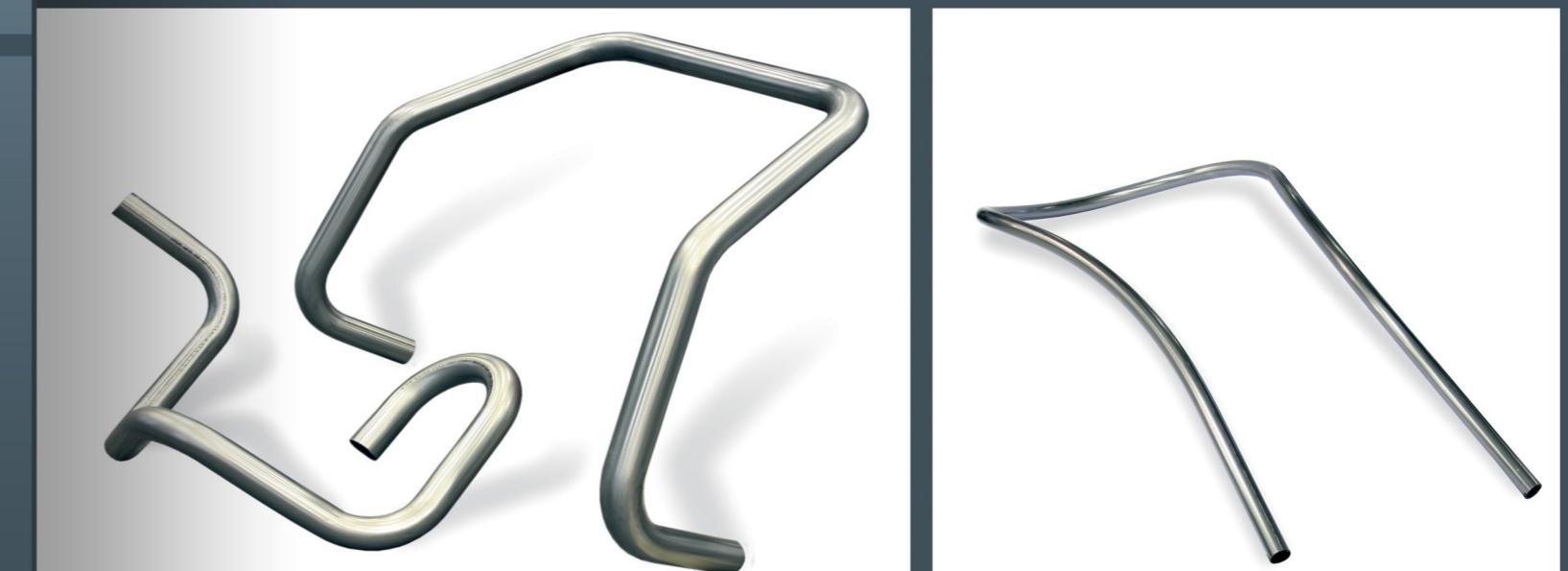
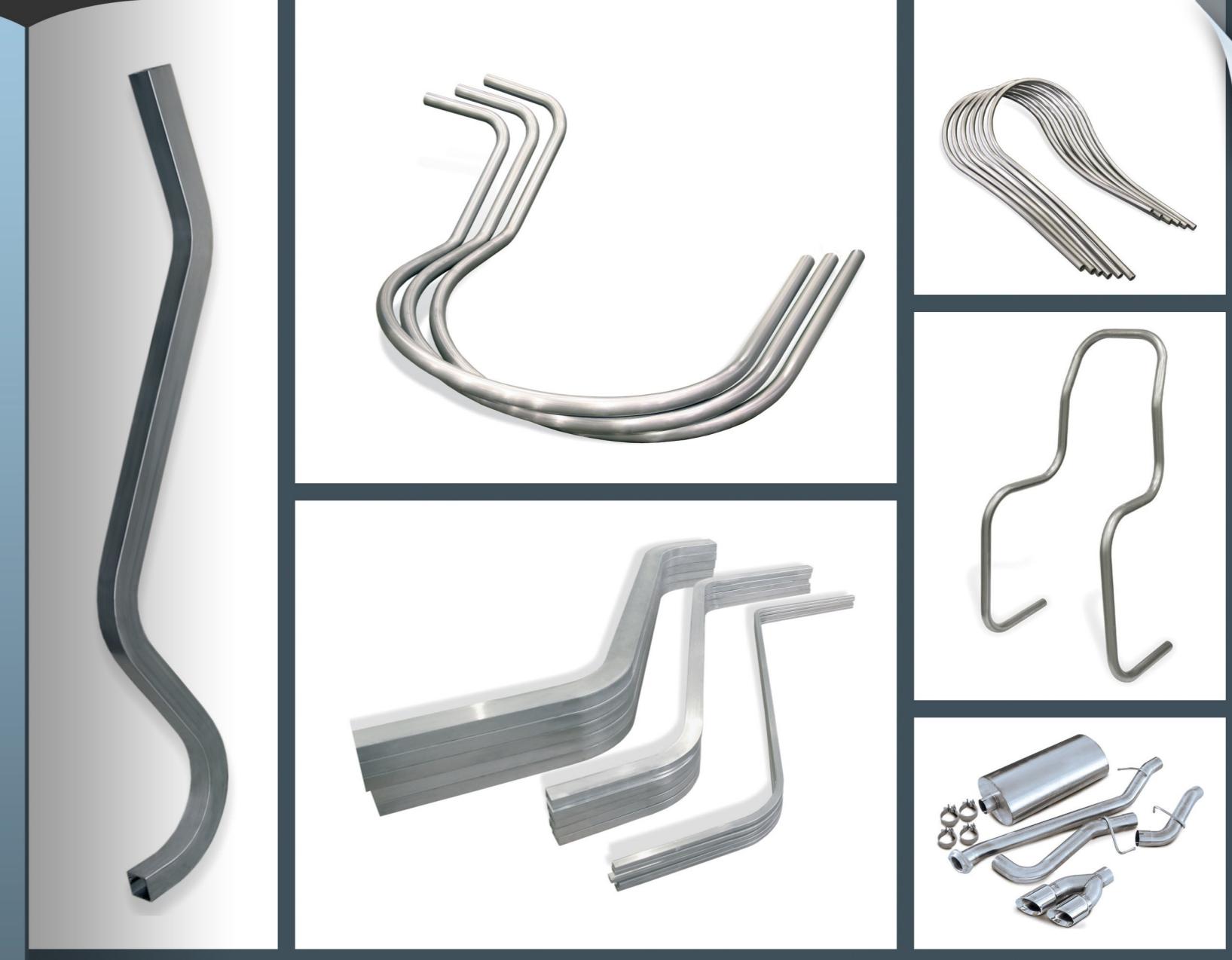
4560x1550x1270

Покраска

RAL BLUE5015

Напряжение/частота

По требованию заказчика



Наше оборудование

Profilbiegetechnik AG

Для качественного выполнения наших работ мы используем трехвалковые профилегибочные станки производства швейцарской компании PROFILBIEGETECHNIK AG. На сегодняшний день это самое технологичное в мире оборудование для радиусной гибки профилей.

Сочетание теории и практических знаний дают возможность специалистам нашей компании решить любую задачу по гнутью профиля, и сделать это максимально качественно.

Комплексный подход к вопросу гибки дает нам преимущества недоступные для многих фирм, работающих в данном направлении. Мы можем заявить, что обладаем всесторонними знаниями в этой области.



ARKUS12 ©



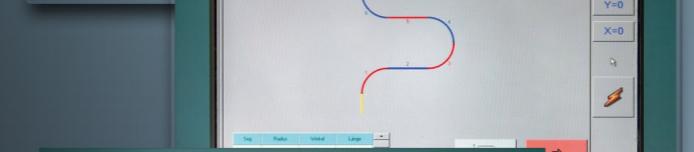
PBT35 ©

Система управления станками

Система управления PC300 отличается целым рядом преимуществ. Благодаря использованию Microsoft Windows XP процесс управления производством можно объединить в единую сеть внутри предприятия.

Передвижной пульт управления объединяет в себе ПК промышленного типа и клавиши управления для ручного режима. ПК оснащен сенсорным экраном.

Операционная система Windows XP, выбранная для данной цели, обладает большим удобством и позволяет вносить в нее различные дополнения с учетом конкретных потребностей заказчика.



Управление отличается простотой, нет трудностей и с перестановкой. Благодаря использованию базы данных количество и размеры программ ограничены только возможностями запоминающего устройства. Для этого предусмотрены помощники – Спираль и Эллипс, которые при вводе всего нескольких параметров создают полноценную программу. При создании программы после каждого ввода данных проверяется возможность выполнения расчета и отображаются возможные ошибки. Информация также отображается в графическом виде для обеспечения прямого контроля. Расчет программы производится по данным общего процесса выполнения программы с циклами подачи, перехода и т.д.

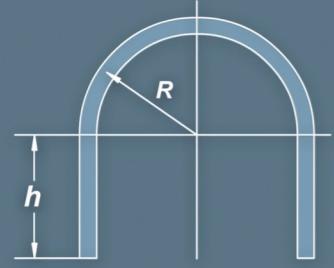
При отклонениях в процессе гибки можно ввести в программу эффективное значение радиуса изгиба. Из этой величины автоматически рассчитывается корректирующий показатель, и выполнение программы соответственно уточняется.

Невозможно и желать большего в отношении комфорта для оператора, функциональных характеристик и возможностей расширения передвижного пульта управления PC300 с операционной системой WindowsXP.

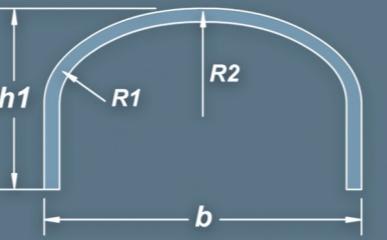
Эффективность гарантирована!

Типы гнутых элементов

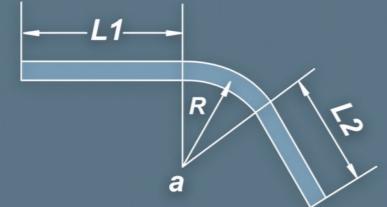
Полукруглая арка



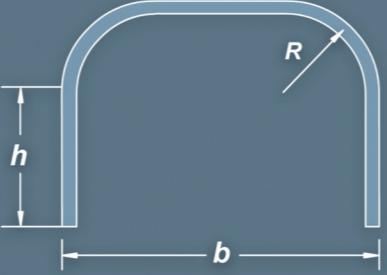
Сложная арка



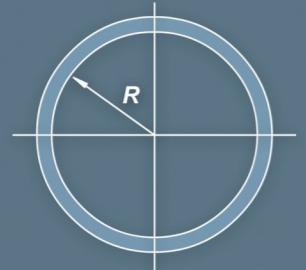
Арка фасадного профиля



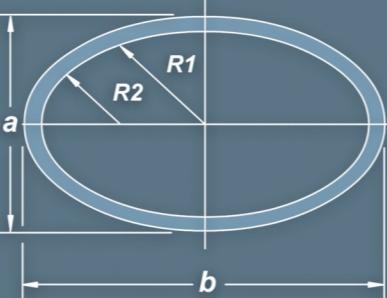
Прямоугольник с арочными углами



Круглое окно



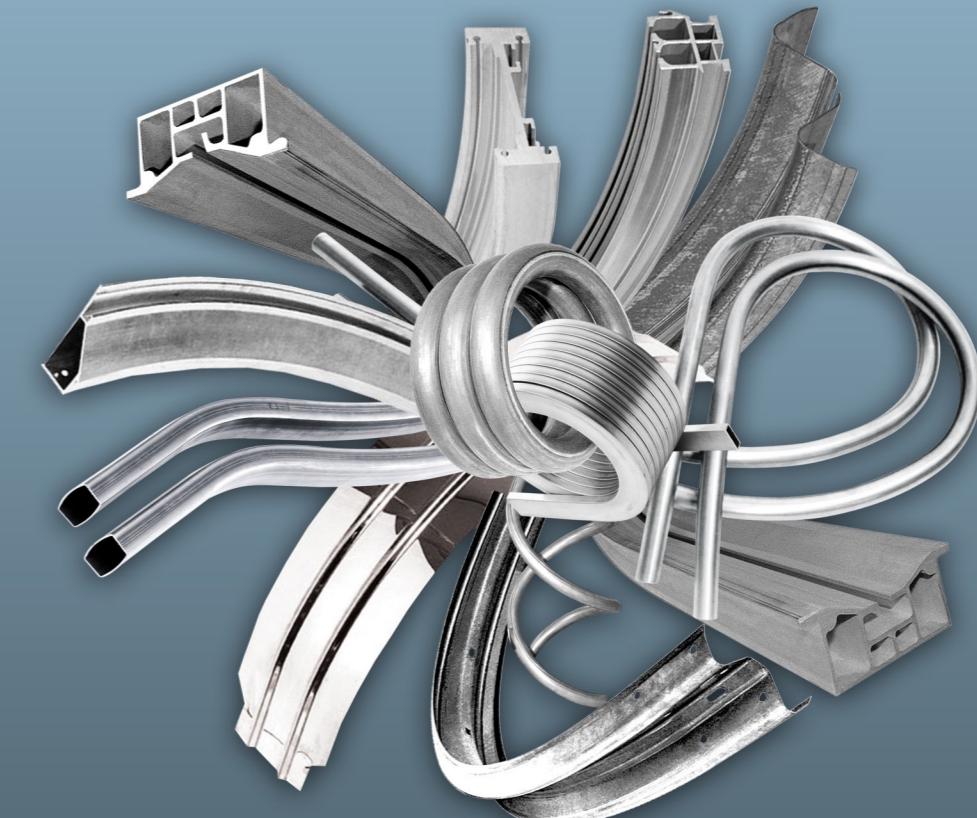
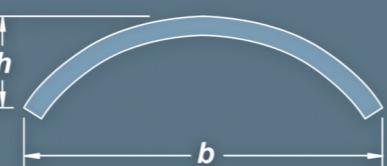
Окно в форме эллипса



Полукруглая арка



Лучковая арка



ООО "Профилегиб"

198216, Санкт-Петербург, Ленинский проспект, д. 139

Тел. : +7 (812) 603-29-44
Факс: +7 (812) 603-29-42

E-mail: profilegib@mail.ru
www.profilegib.com